

图1
1 螺母主体
2 顶推螺钉
3 硬化垫圈

ADY

螺母型预紧器

高强度

ADY 系列预紧器适用于高强度螺栓载荷的应用。
此系列预紧器尺寸大小和一般重型六角螺母相同。

公制	尺寸				螺母主体		顶推螺钉		硬化垫圈		高度	重量	预紧力*	扭矩*	预紧力载荷能力*
料号	螺纹规格	螺距			1		2		3		合计	约	nom	nom	最大值
	D [mm]	P ₁ [mm]	P ₂	P ₃	D ₁ [mm]	H [mm]	n	SW [mm]	D ₂ [mm]	S [mm]	L [mm]	[kg]	F [kN]	M [Nm]	
ADY-M16x.../W	M16	2	1.5	1	34	16	6	5	32	3	33	0.12	110	14	140
ADY-M20x.../W	M20	2.5	1.5	1	38	17	8	5	38	4	34	0.15	145	14	185
ADY-M22x.../W	M22	2.5	1.5	1	41	17	8	5	41	4	34	0.17	145	14	185
ADY-M24x.../W	M24	3	2	1.5	47	24	6	6	47	4	44	0.30	215	36	285
ADY-M27x.../W	M27	3	2	1.5	51	24	8	6	50	5	45	0.37	285	36	380
ADY-M30x.../W	M30	3.5	2	1.5	54	24	8	6	53	5	45	0.38	285	36	380
ADY-M33x.../W	M33	3.5	2	1.5	62	32	6	8	61	5	57	0.70	345	72	460
ADY-M36x.../W	M36	4	3	1.5	66	32	8	8	66	5	57	0.79	455	72	610
ADY-M39x.../W	M39	4	3	1.5	72	32	10	8	70	5	57	0.97	570	72	760
ADY-M42x.../W	M42	4.5	3	1.5	76	32	12	8	73	5	57	1.10	685	72	915
ADY-M45x.../W	M45	4.5	3	1.5	81	38	8	10	80	6	68	1.40	700	131	935
ADY-M48x.../W	M48	5	3	1.5	85	38	10	10	85	6	68	1.54	875	131	1170
ADY-M52x.../W	M52	5	3	2	94	38	12	10	90	6	68	1.80	1050	131	1400
ADY-M56x.../W	M56	5.5	4	2	98	38	12	10	94	6	68	1.93	1050	131	1400
ADY-M60x.../W	M60	5.5	4	2	107	59	8	14	106	8	99	3.70	1270	315	1690
ADY-M64x.../W	M64	6	4	2	113	59	10	14	112	8	99	4.10	1580	315	2100
ADY-M68x.../W	M68	6	4	2	117	59	12	14	117	8	99	4.30	1900	315	2530
ADY-M72x.../W	M72	6	4	2	121	59	12	14	120	8	99	4.50	1900	315	2530
ADY-M76x.../W	M76	6	4	2	132	61	16	14	127	8	99	5.60	2530	315	3380
ADY-M80x.../W	M80	6	4	2	133	61	16	14	127	8	99	5.40	2530	315	3380
ADY-M85x.../W	M85	6	4	2	139	61	16	14	137	8	99	5.80	2530	315	3380
ADY-M90x.../W	M90	6	4	2	145	61	16	14	140	8	99	6.30	2530	315	3380
ADY-M100x.../W	M100	6	4	2	157	61	16	14	152	8	99	7.00	2530	315	3380
ADY-M110x.../W	M110	6	4	2	177	61	20	14	163	8	99	9.00	3150	315	4200
ADY-M120x.../W	M120	6	4	2	189	81	18	17	179	10	125	13.10	4700	645	6300
ADY-M125x.../W	M125	6	4	2	194	81	18	17	190	10	125	13.70	4700	645	6300
ADY-M130x.../W	M130	6	4	2	205	94	20	17	202	10	140	17.60	5250	645	7000
ADY-M140x.../W	M140	6	4	2	215	94	22	17	215	10	140	18.89	5750	645	7700
ADY-M150x.../W	M150	6	4	2	225	94	22	17	225	12	142	20.10	5750	645	7700
ADY-M160x.../W	M160	6	4	-	226	107	24	17	220	10	160	20.80	6300	645	8400

英制 (统一螺纹)	尺寸				螺母主体		顶推螺钉		硬化垫圈		高度	重量	预紧力*	扭矩*	预紧力载 荷能力*
料号	螺纹规格	每英寸螺纹数TPI			1		2		3		合计	约	nom	nom	最大值
	D [in]	P ₁	P ₂	P ₃	D ₁ [in]	H [in]	n	SW [in]	D _s [in]	S [in]	L [in]	[Lb]	F [Lbf]	M [Lbf·ft]	[Lbf]
ADY-075-.../W	3/4	10	16	-	1.47	0.70	6	3/16	1.50	0.13	1.38	0.31	30,600	14	40,800
ADY-087-.../W	7/8	9	14	-	1.70	0.70	8	3/16	1.63	0.13	1.38	0.39	40,800	14	54,400
ADY-100-.../W	1	8	12	14	1.90	0.93	6	1/4	2.00	0.19	1.71	0.68	48,600	27	64,800
ADY-112-.../W	1-1/8	7	8	12	2.08	0.93	8	1/4	2.13	0.19	1.71	0.78	64,800	27	86,400
ADY-125-.../W	1-1/4	7	8	12	2.32	1.20	6	5/16	2.38	0.19	2.12	1.30	73,800	49	98,400
ADY-137-.../W	1-3/8	6	8	12	2.46	1.20	8	5/16	2.50	0.19	2.12	1.42	98,400	49	131,200
ADY-150-.../W	1-1/2	6	8	12	2.80	1.42	8	3/8	2.75	0.19	2.43	2.11	129,600	75	172,800
ADY-162-.../W	1-5/8	6	8	12	2.96	1.42	8	3/8	2.88	0.19	2.43	2.29	129,600	75	172,800
ADY-175-.../W	1-3/4	5	8	12	3.20	1.42	12	3/8	3.13	0.25	2.49	2.80	194,400	75	259,200
ADY-187-.../W	1-7/8	6	8	12	3.59	1.60	8	7/16	3.50	0.25	2.85	4.07	175,200	114	233,600
ADY-200-.../W	2	4.5	8	12	3.70	1.60	12	7/16	3.50	0.25	2.85	4.24	262,800	114	350,400
ADY-225-.../W	2-1/4	4.5	8	12	3.95	1.60	12	7/16	3.75	0.25	2.85	4.59	262,800	114	350,400
ADY-250-.../W	2-1/2	4	8	12	4.45	2.30	12	9/16	4.50	0.31	3.87	8.64	428,400	233	571,200
ADY-275-.../W	2-3/4	4	8	12	4.70	2.40	12	9/16	4.75	0.31	3.87	9.45	428,400	233	571,200
ADY-300-.../W	3	4	6	8	5.20	2.30	16	9/16	5.00	0.31	3.87	11.33	571,200	233	761,600
ADY-325-.../W	3-1/4	4	6	8	5.45	2.30	16	9/16	5.00	0.31	3.87	11.79	571,200	233	761,600
ADY-350-.../W	3-1/2	4	6	8	5.70	2.40	18	9/16	5.50	0.31	3.87	13.02	642,600	233	856,800
ADY-375-.../W	3-3/4	4	6	8	5.95	2.40	18	9/16	5.50	0.31	3.87	13.49	642,600	233	856,800
ADY-400-.../W	4	4	6	8	6.20	2.60	20	9/16	6.00	0.31	4.19	15.50	714,000	233	952,000
ADY-425-.../W	4-1/4	4	6	8	6.95	3.00	18	5/8	6.40	0.38	4.76	23.50	907,200	390	1,209,600
ADY-450-.../W	4-1/2	4	6	8	7.20	3.00	18	5/8	6.65	0.38	4.76	24.53	907,200	390	1,209,600
ADY-475-.../W	4-3/4	4	6	8	7.45	3.20	20	5/8	6.90	0.38	5.06	29.90	1,008,000	390	1,344,000
ADY-500-.../W	5	4	6	8	7.70	3.30	20	5/8	7.15	0.38	5.06	28.83	1,008,000	390	1,344,000
ADY-525-.../W	5-1/4	4	6	8	7.95	3.70	22	5/8	7.65	0.38	5.36	33.12	1,108,800	390	1,478,400
ADY-550-.../W	5-1/2	4	6	8	7.95	3.70	22	5/8	7.65	0.38	5.36	30.62	1,108,800	390	1,478,400
ADY-575-.../W	5-3/4	4	6	8	8.45	4.00	24	5/8	8.15	0.38	5.76	38.31	1,209,600	390	1,612,800
ADY-600-.../W	6	4	6	8	8.45	4.00	24	5/8	8.15	0.38	5.76	35.36	1,209,600	390	1,612,800

* 所有预紧力和扭矩值仅供参考。
预紧力外加螺栓载荷不应超出螺栓或螺母最大载荷能力。
请联系大连安通机械设备有限公司，以获得您所需的合适预紧力和扭矩参数设置应用的相关技术支持。
可提供其它尺寸参数、螺距或每英寸螺纹数(TPI)。
所列规格尺寸为典型值。

乙谛预紧器系统连接设计与安装案例



双头螺栓

螺母型预紧器系统用于将双头螺栓装入盲孔内。采用纯张力拧紧意味并不会面螺纹孔内磨损,并可轻松拆卸。



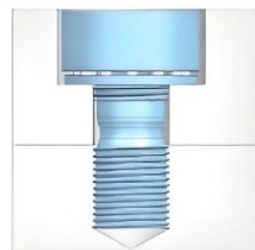
盲孔

螺栓型预紧器系统常用于装入盲孔内。螺栓头体积更小,适用于更紧的空间;还可减少部件数



通孔连接

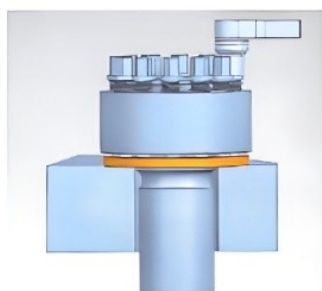
常规双头螺栓采用螺母型预紧器系统,并在另一端使用弹性伸缩螺母。以此来提高螺栓的弹性表现,从而增加疲劳寿命。



沉头孔连接

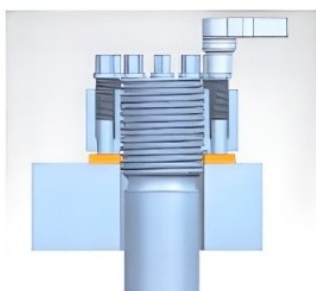
螺栓型预紧器系统可完整地装入小规格沉头孔内。通过内六角螺栓可轻松旋拧到位。

乙谛预紧器系统实用小贴士



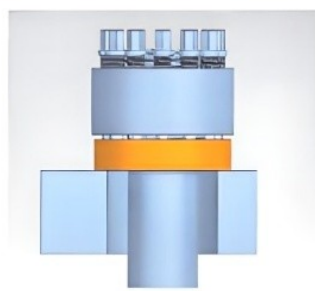
硬化垫圈在螺栓轴中心

确保硬化垫圈不会偏向螺栓中心的一侧



低强度材料

低强度材料(例如:铝材)或者脆弱的表面,需要更大、更厚的硬化垫圈或附加垫圈。



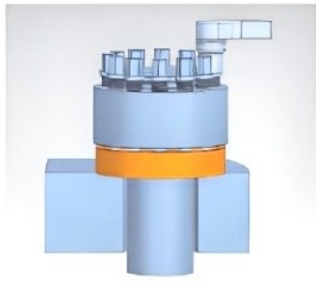
大孔或长孔

承压垫片必须完全可以承受得住螺栓预紧力,有必要时定制加大、加厚的硬化垫圈或附加垫圈,否则有可能会出垫圈折弯或断裂的情况。



空间要求

在使用套筒和力矩扳手时,应提前确认安装空间是否充足。



突出的螺栓尾部

螺栓尾部突出连接件长度过长时,需要定制加厚的硬化垫圈,以便于套筒紧固预紧器。



超长螺栓尾部

为了使扳手套筒有足够的空间进行紧固预紧器,建议定制加大外径 ANDI-LOCK 预紧器。